

### **Aplicaciones:**

De una diversa gama de aplicaciones, por poseer características y concepciones de proyecto diferenciadas, las bombas autocebantes.

Se ha concentrado en estaciones de elevación de tratamiento de efluentes, y cumple su fundamental papel como el corazón de varios sistemas de bombeo como, por ejemplo, en:

- Industrias Química
- Estaciones de tratamiento de productos químicos
- Pasta de papel y celulosa
- Petroquímicas
- Captación de agua bruta
- Centrales de distribución de agua para abastecimiento público – Agricultura
- Sistemas de Resfriamiento Industrial

Estas bombas son aptas para el bombeo de líquidos limpios, sucios y/o efluentes municipales, industriales y cloacales admitiendo sólidos en suspensión Ø esférico desde 1" (25 mm) hasta 3" (76 mm).

### **Características generales:**

En el caso de las bombas centrífugas convencionales, el primero transmite su propia designación: La no necesidad de ser autocebante en todo inicio de funcionamiento, aun cuando la tubería de succión encuentre sin fluido.

- Fluidos conteniendo sólidos con diámetros hasta 3"
- Pasta de papel
- Sumidero
- Sumideros Industriales
- Transporte y pulverización de líquidos fertilizantes y estiércol animal
- Líquidos de lavado

Son algunos de los fluidos que las bombas se autocebantes IMBIL que están bombeando en las más diversas instalaciones.

El proyecto de las líneas de bombas se autocebantes E y EP fue desenvuelto con el fin de suministrar al cliente final el máximo de seguridad, facilidad operativa, de mantenimiento y libertad de configuración en la demanda de acuerdo con sus necesidades.

Proyecto específico en el mantenimiento, facilitando la remoción de la tapa de inspección y de todo el conjunto rotante sin desmontar las tuberías de succión y de impulsión. De forma simplificada cualquier cuerpo extraño que esté interfiriendo en el desempeño del equipo podrá ser removido por la tapa de inspección.

### **VENTAJAS:**

- Cambios en las condiciones hidráulicas con el uso de correa tipo "V" simple y de bajo costo.
- Manteniendo de bajo costo, acoplada a motores estándar y separados.
- Rápido y fácil reglaje de descansos del rotor de la bomba contra placas de desgaste manteniendo 100% de la eficiencia original.
- El ruido de la cavitación puede ser fácilmente identificado para ser debidamente corregido.
- El rotor, el sello y la placa de desgaste pueden ser fácilmente cambiados a través de la tapa y trasera.
- Las bombas y válvulas de alivio de aire son fácilmente accesibles en un ambiente seco y seguro.
- Las obstrucciones pueden ser removidas a través de tapa de inspección sin interferir en las tuberías.
- Mantenimiento y reparaciones pueden realizarse sin herramientas especiales y sin retirar el equipo de su emplazamiento.

La bomba se instalara siempre en superficie, teniendo un fácil acceso en todo momento, si necesidad de elementos adicionales para llegar a la misma.

**Construcción:**

Sello mecánico tipo cartucho con sus caras de carburo tungsteno titanio ó carburo de silicio, con respaldo de cámara con baño de aceite.

Caja de rodamientos, en baño de aceite.

Conjunto rotante ajustable para recuperar eficiencia en caso de desgaste.

Plato de desgaste, montado sobre tapa de inspección, fácilmente recambiable.

Tapa de inspección frontal de fácil acceso.

La metalurgia Standard es en fundición nodular (ASTM A536), sobre pedido se pueden fundir en acero inoxidable (CF 8M) ó CD4MCU (ASTM A351)

Poder máximo de aspiración 7,5 metros, sin necesidad de válvula de pie.

**Características:**

Bomba AUTOCEBANTE serie "E" y "EP", construcción "Back Pull Out", con tamaños de aspiración e impulsión desde  $\varnothing$  1.1/2" hasta  $\varnothing$  12".

Línea "E": Con caudales de hasta 1.200 m<sup>3</sup>/h y alturas de hasta 50 m.c.a.

Línea "EP": Con caudales de hasta 300 m<sup>3</sup>/h y alturas de hasta 60 m.c.a.

