

Aplicaciones:

Para el bombeo de fluidos en industrias químicas y petroquímicas, riego, ingenios azucareros, destilerías, industrias del papel y celulosa, circulación de aceite térmico, saneamientos, condensados, aire acondicionado, instalaciones sanitarias, instalaciones contra incendio, industrias en general.

Características generales:

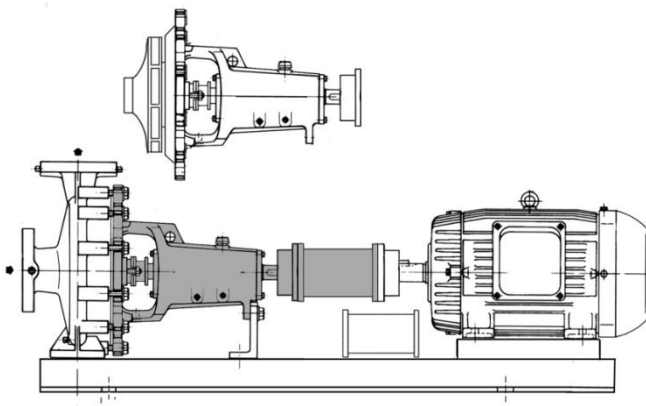
Construida dimensionalmente de acuerdo a normas DIN 24255. Bombas de eje horizontal, monoetapa, con succión horizontal (axial) y salida vertical (radial).

Están disponibles en distintas construcciones, a saber:

Horizontales tipo “**Back Pull Out**”, para ser acopladas mediante manchón elástico, tipo **NT**.

Horizontales monoblock, tipo **NB**.

Verticales, en distintos largos de suspensión, tipo **NTV**.



Construcción:

El diseño de estas bombas centrífugas permite desarmar la parte rotante sin desmontar tuberías de succión ni descarga utilizando un acoplamiento con distanciador. Como se aprecia en la figura, el cuerpo de la bomba y el motor eléctrico no deben ser removidos para desarmar la bomba para su inspección y/o reparación. Esto permite conservar la alineación inicial. **A&L** suministra todo el conjunto, bomba, base y motor de la serie “**NT**” con acoplamientos con distanciador para aprovechar esta ventaja.

Los rodamientos sobredimensionados y alojados en robustos soportes.

Sistema de cierre en el eje normalmente mediante empaquetadura teflonada, opcionalmente se pueden proveer con sello mecánico.

Materiales

Cuerpo, tapa-prensa: Fundición gris GG-20 (ASTM A48 Cl.30)

Rotor: Fundición gris GG-20 (ASTM A48 Cl.30), Bronce SAE 40, acero inox. AISI 316, etc.

Soporte rodamientos: Fundición gris GG-20 (ASTM A48 Cl.30)

Eje: Acero SAE 1038, camisa de eje en distintos materiales, según las necesidades.

A pedido se construyen en distintos materiales, según los productos a bombear.

Características:

Caudales hasta: 700 m³/h

Alturas hasta: 150 mca

Ø de brida de impulsión: 32 hasta 150 mm.

Temperatura: hasta 350° C